



Formation à la prévention des risques professionnels dans les unités de méthanisation

1/ Programme

Fonctionnement d'une unité de méthanisation et principaux dangers

Les 5 grandes unités fonctionnelles : rappel des procédés et de leurs points clés

- ✓ réception et traitement des substrats
- ✓ digestion
- ✓ valorisation du biogaz
- ✓ valorisation du digestat
- ✓ fonctionnement général

Paramètres physico-chimiques, et techniques permettant de suivre et de piloter au mieux une installation avec un objectif de maîtrise des risques professionnels.

- ✓ Dangers et risques : définitions

Les 5 grandes familles de dangers:

- physique : bruit, pression, danger électrique, température, machines, chute...
- biologique : champignons, bactéries, virus, sang, insectes,...
- ergonomique : posture, poste de travail, gestuelle,...
- psychologique : pression, charge de travail,...
- chimique : liquides, gaz, fumées, aérosols,...

Contexte et méthodologie

- ✓ Les enjeux de la prévention des risques professionnels
- ✓ Le contexte réglementaire de la prévention des risques professionnels
- ✓ Le contexte réglementaire des unités de méthanisation en fonctionnement
- ✓ Méthodologie d'analyse des risques par unité fonctionnelle

Suivre et piloter son installation de méthanisation en maîtrisant les risques

- ✓ Evaluation des risques par unité fonctionnelle
- ✓ Analyse des moyens de prévention et protection à mettre en place : moyens techniques, moyens humains et formation, moyens organisationnels (procédures,...)
- ✓ Eléments réglementaire de la maintenance : contrôles périodiques internes et externes obligatoires

Comment organiser efficacement la prévention des risques professionnels dans son unité de méthanisation

- ✓ Etape de la prise en compte des risques professionnels
- ✓ Eléments clés pour la mise en place d'une organisation robuste

Les différents points sont illustrés par des exercices de mise en application concrets.



2/ Dispositions spécifiques

Contexte :

Les enjeux de la transition énergétique sont multiples. L'une des solutions technologiques en pour répondre à ces enjeux est le développement de filières de méthanisation en France.

A ce jour il existe près de 200 installations de méthanisation en France, et l'Etat prévoit leur développement avec un objectif de 1500 installations en 2020.

La maîtrise des points clés de l'exploitation et de la maintenance, et la maîtrise des risques professionnels sur ces installations est un enjeu crucial du développement de la filière.

Objectifs :

Que les stagiaires puissent identifier et comprendre les points clés de maîtrise de l'exploitation des unités de méthanisation

Que les stagiaires puissent identifier, comprendre et évaluer les risques professionnels en santé-sécurité durant l'exploitation des unités de méthanisation

Leur permettre d'appréhender la prévention des risques professionnels dans le pilotage de leurs unités de méthanisation.

Leur permettre d'appréhender les exigences réglementaires en phase d'exploitation (code du travail, ICPE...)

Méthodes pédagogiques :

Des méthodes classiques d'apport de connaissances par exposé et de vérification de leur compréhension, complétées par des méthodes actives pour se servir de l'expérience afin d'aider à la mémorisation des compétences.

Résultat visé :

Permettre à chaque stagiaire d'appréhender les points clés d'exploitation de leurs unités de méthanisation et les risques professionnels associés.

Evaluation des acquis et de la formation :

Evaluation du stagiaire.

Evaluation de la formation.